



Наименование	Диаметр, мм	№ Поз.
Наружное радиально удерживающее устройство		
Для внутренней крышки	1772	1
Для наружной крышки	2125	
Внутреннее радиально удерживающее устройство		
Для диаметров	1806	2
	1525	

1. Зона предварительной засылки флюса.
2. При выполнении заключительных проходов узел устанавливать в рабочее положение, обеспечить плотный прижим по ткани ТК2 до просыхания флюса. Заполнить флюсовую полость установить медную пластину по месту с торцевым зазором 1,5-2 мм.

CABC-072-2SAM.08.00.0000		Лист	Масса	Масштаб
Башмачный МЕХАНИЗМ		Лист		1:2,5
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Листов 1
Рисов.	Выполнил И.В.			СВАС
Утв.	Климов Н.В.			ИНЖИНИРИНГ
				Формат А1